

Prozessoptimierung

Analyse/Outputerhöhung/Qualitätsverbesserung/Medieneinsparung

Kannegiesser®

TECHNIK-PARTNER DER WÄSCHEREI





Prozessoptimierung

Mit Know-how zu mehr Effizienz

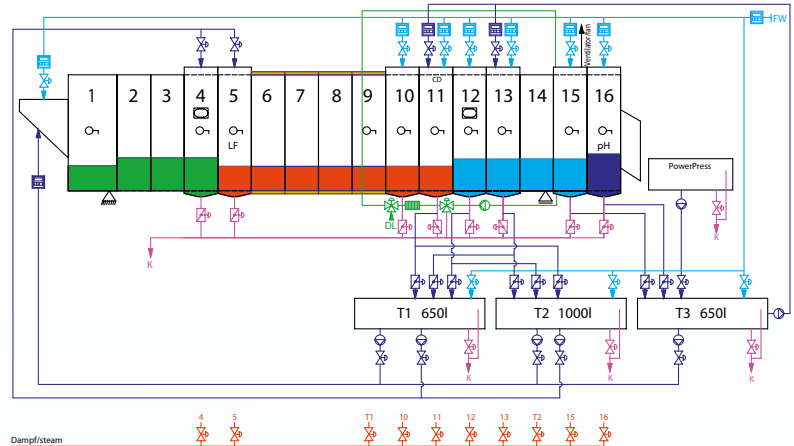
Prozessoptimierung ist in aller Munde. Die meisten denken dann an neue Investitionen oder teure Maschinen. Wenn wir von Kannegiesser von Prozessoptimierung sprechen, haben wir die Bestandsanlagen unserer Kunden im Blick. Unser Ziel ist es, diese kontinuierlich mit dem bestmöglichen Ergebnis zu nutzen. Die Erfahrung zeigt, dass es den meisten Wäschereien kaum gelingt, mit eigenem Know-how die Prozesse dauerhaft optimal einzustellen. Oft sind es Kleinigkeiten, die eine Nachjustierung erforderlich machen.

Die Experten von Kannegiesser können die Waschprozesse genau analysieren, Optimierungs-Maßnahmen erarbeiten und damit eine wesentliche Steigerung der Effizienz für den laufenden Betrieb erzielen. Je nach Prozessverlauf und Zielvorgabe kann das Team die Wirtschaftlichkeit einer Wäscherei zwischen 5 bis 10% steigern.

Optimierung

ist Detailarbeit

Im Prinzip ist die Optimierung einer Wäscherei genau so individuell wie deren Maschinenpark, Kundschaft und Arbeitsweise. Und genau darauf abgestimmt ist unsere Arbeit. Einige Beispiele zeigen exemplarisch wie eine Optimierung aussehen kann.

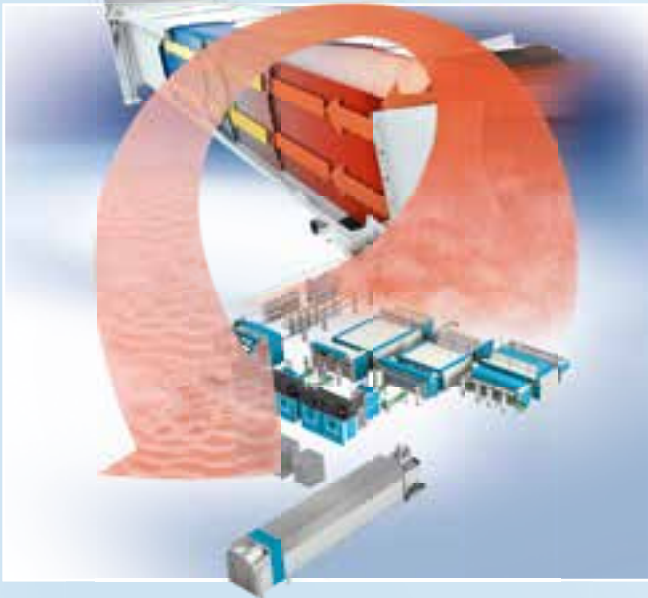


Analyse der Verfahrensführung

Analysiert werden u.a. die Prozesswasserqualität sowie deren Zusammensetzung, des Weiteren der Einfluss der Prozesswasserqualität auf die Maschinen und auf den Folgeprozess wie z.B. die Mangel. Die Schonung der Textilien hat dabei einen hohen Stellenwert.

Output-Erhöhung durch optimierte Abläufe im Gesamtprozess

Analysiert werden u.a. die Nebenzeiten und die jeweiligen Maschinenparameter sowie deren Einfluss auf die Durchlaufzeiten. Dabei steht die Frage im Vordergrund: Welche Stellschrauben müssen neu justiert werden, um das angestrebte Ziel zu erreichen? Passt die Beladematrix der Waschstraße, funktioniert der Signalaustausch zwischen Waschstraße und Entwässerung, sind der Fahrweg und die Geschwindigkeit des LSC optimal eingestellt etc.



Verbrauchsoptimierung durch Recycling

Analysiert werden dazu u.a. die Einsparpotentiale durch intelligente Rückgewinnung von Prozesswasserarten und Wärmenebenenergie aus Abwasser und Abluft.

Qualitätsverbesserung beim Finish

Analysiert und optimiert werden hierbei u.a. die Restfeuchten der einlaufenden Wäscheteile, die pH Werte vor dem Finishen, der Sprühdampfeinsatz im Finisher, Temperatur, Anpressdruck und Geschwindigkeiten der Mangelstraße etc.

Prozessoptimierung

- Prozessgrößen (Analyse und Bewertung)
- Qualitätsverbesserung
- Outputerhöhung
- Medieneinsparung



Der optimale pH-Wert eines Wäschepostens nach der mechanischen Entwässerung ist Grundlage für einen störungsfreien Finishprozess.

Verschiedene Prozesswässer zum Testen



Optimale Wasserwerte Viel Säure Hohe Alkalität oder Carbonathärte Hoher Eisengehalt Hohe Gesamthärte Viel Peroxid

Auswirkungen auf die Mangel



Blanke Mulde Ablagerung Einlauf Starke Ablagerung Einlauf Braune Ablagerung Starke Ablagerung Leichte Ablagerung

Auswirkungen auf das Textil



Gutes Finish Grünstich Gelbstich Hydrolyse Plissierung Tuchverschleiß

Analyse der Medien aus den unterschiedlichen Waschabschnitten einer PowerTrans. Ursachenforschung nach Störungen aus der Prozesskette.